

La Bestia

Tecnología Supercooling

Frigoríficos inteligentes, las bebidas más frías del mundo a -8°C



poowercool
SuperCooling Technology

LR
RICALEX



Ofrece las bebidas más frías del mundo -8°C

Tecnología patentada y pionera en refrigeración

Poowercool incorpora un **sistema de supercooling único y patentado** para dotar a todo tipo de bebidas de un punto de enfriamiento con textura y sabor inigualables.



A -8° EN ESTADO LÍQUIDO

Ofrecerá a sus clientes la cerveza, vino blanco o champán a -8°C en estado líquido.



EFICIENTES TODO EL AÑO

En la época de calor nuestros frigoríficos no reducen sus prestaciones, ofrezca un plus de calidad.



ENFRÍAN MÁS RÁPIDO

En solo 2 horas tendrá disponible la bebida por debajo de 0 grados.



MÍNIMO CONSUMO

Consumo energético 15€ mes.
Compromiso eficiente y responsable.



Ventajas para su negocio >

1

> Nuestra **tecnología** es **única y patentada** para toda Europa, nadie puede alcanzar nuestras prestaciones.

2

> Fidelizará y obtendrá muchos nuevos clientes, indicaremos en **su local que ofrece la cerveza mas fria del mundo.**

3

> **Amortizará la inversión rápidamente** con nuestros frigoríficos para hostelería.

4

> Desmárquese de su competencia, ofrezca **un plus de calidad** en su establecimiento.

5

> **Garantía de 1 año** en piezas y mano de obra, servicio técnico en toda España.

6

> Sustituimos su frigorífico si la reparación no es inmediata. Esto no sucede nunca, pero...

7

> Nuestros clientes aseguran que **multiplican por 3 y hasta por 4 la venta de cerveza y vino.** Garantizado.



Ficha técnica

SPW 501 B

Características:

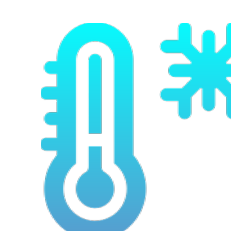
- Exterior en acero plastificado negro
- Interior en acero plastificado gris.
- Respaldo en chapa de acero galvanizado.
- Fondo embutido en acero inoxidable.
- Puerta de cristal triple con apertura reversible, con sistema de cierre automático y burlete magnético (permanece abierta al superar los 90° de apertura).
- Luz interior LED.
- Estantes parrilla reforzados de acero plastificado, equipados con barandilla portaprecios.
- Reguladores para nivelar altura.
- Unidad condensadora ventilada.
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anticorrosión.
- Paro ventiladore tiro forzado al abrir la puerta.
- Evaporación automática del agua de descarche.
- Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 kg/m3, cero efectos ODP and GWP.
- Control digital de temperatura, descarches optimizados, alarma por alta temperatura de condensación. Eficiente gestión del consumo de energía.



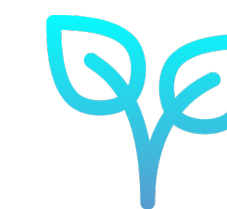
Capacidad:
505 L



Consumo:
9,8 kWh/24h



Rango:
-20°C +6°C



Clase climática:
N (32°C 65%HR)



Refrigerante:
R-290



Luz:
LED

- Control de temperatura: Digital
- Evaporizador: Bloque aleteado exposi
- Condensador: Bloque aleteado
- Refrigerante: R-290 Voltaje: 230V 50 Hz
- Aislante térmico: Poliuretano, densidad 40kg/m3, cero ODP y GWP
- Agente espumante: HFO
- Espesor Aislante Costado: 60 mm
- Exterior: Acero plastificado negro
- Respaldo exterior: Acero galvanizado
- Interior: Acero plastificado gris
- Luz: LED
- Número de estantes:
- Dimensiones estante: 530x520 mm (4 Uds.)
- Peso neto: 120 Kg
- Peso bruto: 130 Kg
- Grado de sonoridad máximo: 59 dB

Fabricación:

Empresa:

Poowercool en **continua evolución tecnológica y un gran crecimiento empresarial** en pro de ofrecer a nuestros clientes el mejor de los productos.

Seguimos desarrollando nuevos **productos de gran eficiencia energética** respetuosos con la conservación del medio ambiente.

Instalaciones

Nuestras instalaciones se han reunificado en dos centros productivos, con un total de 30.500m², más otros 9.500 m².

Cobertura

Cubrimos el territorio nacional y estamos presentes en **más de 70 países.**

Investigación

Poowercool dispone de laboratorios certificados donde se optimizan el diseño y las características creadas en nuestro departamento de I+D, donde se certifica **su calidad, ahorro energético y prestaciones.**

Eficiencia energética

Aportamos en primer lugar, **procesos de fabricación certificados** por la norma internacional ISO 14001 y equipos que permiten al usuario final reducir, el coste de uso y mantenimiento. Estudios realizados en diferentes condiciones, demuestran que el potencial **ahorro de energía llega a ser del 55%.**

- Puertas cristal con tratamiento bajo-emisivos y barrera térmica por gas inerte.
- Gestión electrónica de temperatura, descarches y condensación.
- Baterías evaporadoras y condensadoras de alta eficacia.
- Compresores y ventiladores de alto rendimiento.
- Refrigerantes hidrocarburos R290 y R600a.

- Menor temperatura de trabajo del compresor.
- Poliuretano alta densidad (40 Kg/m³).
- Rápido "pull down".
- Menos ruidos.
- Cero ODP y GWP
- LEDs.



poowercool

SuperCooling Technology



www.poowercool.com



info@ricalex-suministros.com

Lanzarote
681 178 763

